

Qualitätspolitik

Unser Unternehmen Slim Merseburg GmbH erfüllt den Bedarf unserer Kunden nach hochwertigen Verpackungsbestandteilen, welche sicherstellen, dass die von unseren Kunden hergestellten Verpackungen den höchsten Ansprüchen der lebensmittelverpackenden Industrie erfüllen.

Unter Qualität verstehen wir, alle Kundenforderungen zu kennen, zu verstehen und umfassend umzusetzen.

Die Qualität unserer Leistung misst sich nach unserem Verständnis nicht nur an der Erfüllung aller Anforderungen an die Produkte an sich, sondern daran, in besonderer Art und Weise durch Service / Beratung / Termintreue und Berücksichtigung der Marktanforderungen denen unsere Kunden gegenüberstehen ein besonderer Partner unserer Kunden zu sein.

Alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter unseres Unternehmens verstehen sich in ihrem jeweiligen Wirkungsbereich als aktiver Teil der gemeinsamen Qualitätsstrategie.

Wir wählen unsere Lieferanten und Dienstleister danach aus, wie sie uns durch ihre Leistung dabei helfen, unsere Qualität im Interesse unserer Kunden ständig zu verbessern.

Qualität unserer Produkte und Prozesse heißt für uns auch, die Belange interessierter Parteien zu ermitteln und entsprechend zu berücksichtigen. Für uns sind Nachhaltigkeit, Transparenz, wirtschaftliche Effizienz, Umweltschutz, Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz Leit motive unseres Handelns.

Alle Phasen der Produktentstehung werden unter Beachtung von Normen, Regelwerken und gesetzlichen Vorschriften sorgfältig geplant und alle Prozesse systematisch überwacht. Dafür werden moderne Methoden, bewährte Herstellverfahren und fähige Fertigungseinrichtungen eingesetzt. Ständige kritische Bewertungen der internen Abläufe und ein kontinuierlicher Verbesserungs- und Weiterentwicklungsprozess dienen der Erreichung der gesteckten Ziele und der Verbesserung des Qualitätsmanagementsystems.

Entsprechend der Regeln der VO EG 2023/2006 zur guten Herstellungspraxis (GMP) für Lebensmittelkontaktmaterialien verfügt unser Unternehmen über ein umfassend geplantes und korrekt implementiertes System, welches die Grundkonzepte der Qualitätssicherung, der GMP und der Qualitätskontrolle so miteinander verbindet, dass gewährleistet ist, dass unsere Folien den geltenden Forderungen entsprechen.

Ein langjährig bewährtes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 mit integriertem Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001 und der Integration von Bereichen der Arbeitssicherheit, Umwelt und Hygiene sichert die Einhaltung aller dem Kunden zugesicherten Eigenschaften unserer Produkte.

Merseburg, 1. Juli 2018


Bernd Gebhardt
Werkleiter


Birgit Laue
Qualitätsenergiemanagementbeauftragte